

Муфта механическая двухступенчатого цементирования тип 810 и модификации

Предназначена для проведения цементирования обсадной колонны в две ступени с целью снижения репрессии на продуктивный пласт при наличии неизолированных зон поглощения, а так же для проведения манжетного цементирования. Может применяться в комплексе с другими устройствами – заколонными пакерами, устройствами селективной изоляции и т.п.

Муфты механические двухступенчатого цементирования тип 810 выпускаются для оснащения обсадных колонн диаметром от 114,30 мм (4 1/2 дюйма) до 323,85 мм (12 3/4 дюйма), могут быть изготовлены со следующими типами присоединительной резьбы: ОТТМ и ОТТГ по ГОСТ 632-80, резьбой Батресс по стандарту API 5B, а так же премиальными резьбами типа ТМК FMC, ТМК GF, ТМК PF, ТМК PF ET, VAM TOP.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ:

- «продавочные пробки, фиксируемые от вращения» - предусмотренный механизм фиксации от вращения предотвращает проворачивание продавочных пробок в процессе разбуривания.



Рис. Муфта механическая двухступенчатого цементирования тип 810

ОСОБЕННОСТИ:

- дублирование работы обратного клапана, путем жесткой и герметичной фиксации управляющей продавочной пробки первой ступени в «стоп» - кольце патрубка;
- необходимость применения сбрасываемой открывающей бомбы, для открытия циркуляционных окон муфты, исключает возможность их преждевременного открытия, при креплении скважин со сложными геолого-техническими условиями;
- применение модификации с фиксируемыми от вращения продавочными пробками, позволяет исключить вращение пробок в процессе разбуривания, облегчить разбуривание и сократить затрачиваемое время.

НАЛИЧИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ОПЦИЙ / ОБОРУДОВАНИЯ	МОДИФИКАЦИИ	
	ТИП 810	ТИП 811
Базовый вариант	+	+
Продавочные пробки, фиксируемые от вращения		+