

Каталог продукции

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь: asa@nt-rt.ru

www.artk.nt-rt.ru

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64

Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Казахстан (7273)495-231

Киргизия (996)312-96-26-47

Таджикистан (992)427-82-92-69

Центратор сварной жесткий прямолопастной тип 510 и модификации

Предназначен для центрирования обсадной колонны и различной технологической оснастки (муфты ступенчатого цементированья, заколонные пакеры и т.д.), спускаемой в составе колонны труб в скважину, а так же образования равномерного тампонажного кольца между трубой и стенками скважины при цементировании обсадных колонн.

Центраторы сварные жесткие прямолопастные тип 510 выпускаются для оснащения обсадных колонн диаметром от 114,30 мм (4 1/2 дюйма) до 244,48 мм (9 5/8 дюйма).

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ:

- «фиксируемое исполнение» - 24 стопорных винта установленных в теле центратора обеспечивают фиксацию ограничения перемещения центратора по обсадной трубе.

НАЛИЧИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ОПЦИЙ / ОБОРУДОВАНИЯ	МОДИФИКАЦИИ	
	ТИП 510	ТИП 511
Базовый вариант	+	+
Фиксируемое исполнение		+

Центратор стальной жесткий прямолопастной тип 512

Предназначен для центрирования обсадной колонны и различной технологической оснастки, спускаемой в составе колонны труб в скважину, а так же для образования равномерного тампонажного кольца между трубой и стенками скважины при цементировании обсадных колонн.

Центраторы стальные жесткие прямолопастные тип 512 выпускаются для оснащения обсадных колонн диаметром от 114,30 мм (4 1/2 дюйма) до 244,48 мм (9 5/8 дюйма).

Центратор стальной жесткий спиральнолопастной тип 513

Предназначен для центрирования обсадной колонны и различной технологической оснастки, спускаемой в составе колонны труб в скважину, а так же для образования равномерного тампонажного кольца между трубой и стенками скважины при цементировании обсадных колонн.

Центраторы стальные жесткие спиральнолопастные тип 513 выпускаются для оснащения обсадных колонн диаметром от 114,30 мм (4 1/2 дюйма) до 244,48 мм (9 5/8 дюйма).

Центратор стальной жесткий спиральнолопастной STREAMLINER™ тип 515

Предназначен для обеспечения центрирования колонны труб при спуске в скважину, образования равномерного тампонажного кольца между трубой и стенками скважины, улучшения условий спуска колонны труб в скважину, а так же для снижения рисков возможности прихвата при креплении скважин с большим отходом от вертикали и хвостовиков. Имеет спиральнолопастную конфигурацию, обеспечивающую турбулизацию восходящего потока жидкости в затрубном пространстве и улучшение вытеснения бурового раствора тампонажным.

Центраторы стальные жесткие спиральнолопастные STREAMLINER™ тип 515 выпускаются для оснащения обсадных колонн диаметром от 114,30 мм (4 1/2 дюйма) до 339,70 мм (13 3/8 дюйма).

ОСОБЕННОСТИ:

- особая обтекаемая форма лопастей и тела центратора, а так же специально подобранное полимерное покрытие центратора, обеспечивают прекрасное скольжение на теле трубы и в стволе скважины, а так же сокращение потерь на трение и крутящий момент при спуске колонны труб;
- центратор легко проходит в осложненных участках ствола скважины, в местах сужения и фрезерования окна под хвостовик;
- конструкция центратора позволяет применение в скважинах с любой кривизной ствола, в том числе с горизонтальным окончанием, а так же при спуске и цементировании хвостовиков с вращением.

Центраторы и комплектующие к ним

Центратор алюминиевый жесткий прямолопастной тип 520 и модификации

Предназначен для центрирования обсадной колонны и различной технологической оснастки, спускаемой в составе колонны труб в скважину, а так же образования равномерного тампонажного кольца между трубой и стенками скважины при цементировании обсадных колонн.

Центраторы алюминиевые жесткие прямолопастные тип 520 выпускаются для оснащения обсадных колонн диаметром от 114,30 мм (4 1/2 дюйма) до 177,80 мм (7 дюймов).

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ:

- «фиксируемое исполнение» - 12 стопорных винтов установленных в теле центратора обеспечивают фиксацию ограничения перемещения центратора по обсадной трубе.

Центратор алюминиевый жесткий прямолопастной тип 530 и модификации

Предназначен для центрирования обсадной колонны и различной технологической оснастки, спускаемой в составе колонны труб в скважину, а так же образования равномерного тампонажного кольца между трубой и стенками скважины при цементировании обсадных колонн.

Центраторы алюминиевые жесткие прямолопастные тип 530 выпускаются для оснащения обсадных колонн диаметром от 114,30 мм (4 1/2 дюйма) до 177,80 мм (7 дюймов).

ОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ:

- «фиксируемое исполнение» - 24 стопорных винта установленных в теле центратора обеспечивают фиксацию ограничения перемещения центратора по обсадной трубе.

Центратор алюминиевый жесткий спиральнолопастной тип 540 и модификации

Предназначен для центрирования обсадной колонны и различной технологической оснастки, спускаемой в составе колонны труб в скважину, а так же образования равномерного тампонажного кольца между трубой и стенками скважины при цементировании обсадных колонн. Обеспечивает турбулизацию восходящего потока жидкости в затрубном пространстве, улучшая вытеснение бурового раствора тампонажным.

Центраторы алюминиевые жесткие спиральнолопастные тип 540 выпускаются для оснащения обсадных колонн диаметром от 114,30 мм (4 1/2 дюйма) до 177,80 мм (7 дюймов).

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ:

- «фиксируемое исполнение» - 12 стопорных винтов установленных в теле центратора обеспечивают фиксацию ограничения перемещения центратора по обсадной трубе.

Центратор полимерный прямолопастной HIGH SLICK™ с низким коэффициентом трения тип 550

Предназначен для обеспечения центрирования колонны труб при спуске в скважину, образования равномерного тампонажного кольца между трубой и стенками скважины, улучшения условий спуска колонны труб в скважину, а так же снижения рисков возможности прихвата при бурении скважин с большим отходом от вертикали и хвостовиков.

Центраторы полимерные прямолопастные HIGH SLICK™ с низким коэффициентом трения тип 550 выпускаются для оснащения обсадных колонн и хвостовиков диаметром от 114,30 мм (4 1/2 дюйма) до 323,85 мм (12 3/4 дюйма).

ОСОБЕННОСТИ:

- материал центратора имеет ультранизкий коэффициент трения, высокую прочность на сжатие и износостойкость;
- низкие потери на трение и крутящий момент за счет свойств используемого материала, особой обтекаемой конструкции лопастей и тела центратора;
- специально подобранная форма центратора облегчает спуск колонны труб в наклонно-направленных и горизонтальных скважинах, а так же при цементировании хвостовиков;
- возможность применения при цементировании хвостовиков с вращением;
- небольшой вес центратора обеспечивает легкость монтажа в состав обсадной колонны, сокращение расходов на транспортировку;
- максимальная температура применения до 120 °С;
- обеспечивает надежную защиту пакерного оборудования в открытом стволе при длительной горизонтальной эксплуатации, например, многозонном ГРП;
- сокращает риски затяжек и прихватов при спуске колонны труб в скважину и при прохождении мест врезки под хвостовик.

Центратор полимерный спиральнолопастной HIGH SLICK™ с низким коэффициентом трения тип 560

Предназначен для обеспечения центрирования колонны труб при спуске в скважину, образования равномерного тампонажного кольца между трубой и стенками скважины, улучшения условий спуска колонны труб в скважину, а так же снижения рисков возможности прихвата при бурении скважин с большим отходом от вертикали и хвостовиков. Обеспечивает турбулизацию восходящего потока жидкости в затрубном пространстве, улучшая вытеснение бурового раствора тампонажным.

Центраторы полимерные спиральнолопастные HIGH SLICK™ с низким коэффициентом трения тип 560 выпускаются для оснащения обсадных колонн диаметром от 114,30 мм (4 1/2 дюйма) до 323,85 мм (12 3/4 дюйма).

ОСОБЕННОСТИ:

- материал центратора имеет ультранизкий коэффициент трения, высокую прочность на сжатие и износостойкость;
- низкие потери на трение и крутящий момент за счет свойств используемого материала, особой обтекаемой конструкции лопастей и тела центратора;
- специально подобранная форма центратора облегчает спуск колонны труб в наклонно-направленных и горизонтальных скважинах, а так же при цементировании хвостовиков;
- возможность применения при цементировании хвостовиков с вращением;
- небольшой вес центратора обеспечивает легкость монтажа в состав обсадной колонны, сокращение расходов на транспортировку;
- максимальная температура применения до 120 °С;
- обеспечивает надежную защиту пакерного оборудования в открытом стволе при длительной горизонтальной эксплуатации, например, многозонном ГРП;
- сокращает риски затяжек и прихватов при спуске колонны труб в скважину и при прохождении мест врезки под хвостовик.

Центратор полужесткий цельный WINNER™ тип 555

Предназначен для обеспечения центрирования колонны труб при спуске в скважину, образования равномерного тампонажного кольца между трубой и стенками скважины, улучшения условий спуска колонны труб в скважину, а так же для снижения рисков возможности прихвата при креплении скважин с большим отходом от вертикали и хвостовиков.

Центраторы полужесткие цельные WINNER™ тип 555 выпускаются для оснащения обсадных колонн диаметром от 101,70 мм (4 дюйма) до 339,70 мм (13 3/8 дюйма).

ОСОБЕННОСТИ:

- имеет цельную конструкцию без сварных швов, что позволяет выдерживать высокие нагрузки при спуске в скважины со сложным профилем и большой протяженностью;
- специально разработанный дизайн боковых арочных пружинных планок и полимерное покрытие центратора, обладающее антифрикционными свойствами, обеспечивают низкое пусковое и высокое восстанавливающее усилие в процессе эксплуатации в скважине, а так же остаточную деформацию при сжатии в пределах допустимых значений согласно стандартов API 10D / ISO 10427.

Центратор пружинный дугообразный разъемный тип 570

Предназначен для центрирования обсадной колонны в скважине и обеспечения оптимальных условий формирования сплошного цементного кольца в процессе цементирования.

Центраторы пружинные дугообразные разъемные тип 570 выпускаются для оснащения обсадных колонн диаметром от 114,30 мм (4 1/2 дюйма) до 339,70 мм (13 3/8 дюйма).

ОСОБЕННОСТИ:

- разъемная конструкция, обеспечивает легкое и быстрое монтирование центратора в состав обсадной колонны, что позволяет существенно сократить время спуска колонны труб;
-
- центратор изготавливается в соответствии с требованиями стандарта-спецификации API 10D и международного стандарта ISO 10427

Неразъемная стопорная муфта тип 600

Предназначена для фиксации на обсадной колонне центраторов, турбулизаторов и другой технологической оснастки, с целью исключения их перемещения по колонне обсадных труб, при креплении нефтяных и газовых скважин.

Неразъемные стопорные муфты тип 600 выпускаются для оснащения обсадных колонн диаметром от 114,30 мм (4 1/2 дюйма) до 323,85 мм (12 3/4 дюйма).



Рис. Неразъемная стопорная муфта тип 600

ОСОБЕННОСТИ:

- цельная неразъемная конструкция и прочные установочные винты позволяют выдерживать высокие нагрузки;
- возможность использования для фиксации на колонне труб всех типов центраторов (сварные стальные, алюминиевые, роликовые, полимерные и т.д.).

Усиленная неразъемная стопорная муфта тип 610

Предназначена для фиксации на обсадной колонне центраторов, турбулизаторов и другой технологической оснастки, с целью исключения их перемещения по колонне обсадных труб, при креплении нефтяных и газовых скважин.

Усиленные неразъемные стопорные муфты тип 610 выпускаются для оснащения обсадных колонн диаметром от 114,30 мм (4 1/2 дюйма) до 323,85 мм (12 3/4 дюйма).



Рис. Усиленная неразъемная стопорная муфта тип 610

ОСОБЕННОСТИ:

- утолщенный корпус и винты повышенной прочности позволяют выдерживать сверхвысокие нагрузки и обеспечивают возможность применения при строительстве скважин с горизонтальным окончанием и хвостовиков;
- возможность использования для фиксации на колонне труб всех типов центраторов (сварные стальные, алюминиевые, роликовые, полимерные и т.д.).

Разъемная стопорная муфта тип 620

Предназначена для фиксации на обсадной колонне центраторов, турбулизаторов и другой технологической оснастки, с целью исключения их перемещения по колонне обсадных труб, при креплении нефтяных и газовых скважин.

Разъемные стопорные муфты тип 620 выпускаются для оснащения обсадных колонн диаметром от 114,30 мм (4 1/2 дюйма) до 339,70 мм (13 3/8 дюйма).



Рис. Разъемная стопорная муфта тип 620

Цементировочная корзина тип 650

Предназначена для создания надежной платформы с целью седиментации тампонажного раствора в затрубном пространстве при цементировании обсадных колонн.

Цементировочные корзины тип 650 выпускаются для оснащения обсадных колонн диаметром от 114,30 мм (4 1/2 дюйма) до 339,70 мм (13 3/8 дюйма).



Рис. Цементировочная корзина тип 650

Универсальный цементируемый комплект тип 700 и модификации

Предназначен для обеспечения качественного и надежного продавливания тампонажного раствора в затрубное пространство при проведении цементирования обсадной колонны. Обеспечивает получение четкого сигнала об окончании процесса цементирования, а так же предотвращение обратного движения жидкости или тампонажного раствора из затрубного пространства в колонну во время цементирования.

Универсальные цементируемые комплекты тип 700 выпускаются для оснащения обсадных колонн диаметром от 114,30 мм (4 1/2 дюйма) до 244,48 мм (9 5/8 дюймов), могут быть изготовлены со следующими типами присоединительной резьбы: ОТТМ и ОТТГ по ГОСТ 632-80, резьбой Батресс по стандарту API 5B, а так же премиальными резьбами типа ТМК FMC, ТМК GF, ТМК PF, ТМК PF ET, VAM TOP.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ:

- «обратный клапан Real Seal II™» - встроенный обратный клапан Real Seal II™ поплавкового типа;
- «башмак с пластиковой направляющей насадкой» - в комплект поставки входит башмак с пластиковой направляющей насадкой;
- «обратный клапан Real Seal II™ с функцией автозаполнения» - встроенный обратный клапан Real Seal II™ поплавкового типа с возможностью автозаполнения обсадной колонны жидкостью при спуске в скважину;
- «продавочная пробка, фиксируемая от вращения» - предусмотренный механизм фиксации от вращения предотвращает проворачивание продавочной пробки в процессе разбуривания.

ОСОБЕННОСТИ:

- конструкция полностью адаптирована для применения при строительстве скважин с любой кривизной ствола;
- дублирование работы обратного клапана путем жесткой и герметичной фиксации цементировочной пробки в «стоп» - кольце патрубка; выдерживаемое обратное давление до 30 МПа (300 атм.);
- наличие модификации с встроенным обратным клапаном и входящим в комплект поставки башмаком с пластиковой направляющей насадкой, позволяет полноценно произвести спуск и качественное цементирование обсадной колонны без необходимости приобретения дополнительного оборудования;
- наличие модификации с встроенным обратным клапаном с функцией автозаполнения позволяет производить спуск обсадной колонны без потерь времени на периодические остановки для проведения долива жидкости в колонну;
- наличие модификации с продавочной пробкой, фиксируемой от вращения, позволяет исключить вращение пробки при разбуривании, облегчить процесс разбуривания и сократить затрачиваемое время.

НАЛИЧИЕ ДОПОЛНИТ. ОПЦИЙ / ОБОРУД.	МОДИФИКАЦИИ							
	ТИП 700	ТИП 701	ТИП 702	ТИП 703	ТИП 704	ТИП 705	ТИП 706	ТИП 707
Базовый вариант	+	+	+	+	+	+	+	+
Обратный клапан Real Seal II™		+		+				
Башмак с пластиковой направляющей насадкой				+	+			+
Обратный клапан Real Seal II™с функцией автозаполнения			+		+		+	+
Продавочная пробка, фиксируемая от вращения						+	+	+

Муфта механическая двухступенчатого цементирования тип 810 и модификации

Предназначена для проведения цементирования обсадной колонны в две ступени с целью снижения репрессии на продуктивный пласт при наличии неизолированных зон поглощения, а так же для проведения манжетного цементирования. Может применяться в комплексе с другими устройствами – заколонными пакерами, устройствами селективной изоляции и т.п.

Муфты механические двухступенчатого цементирования тип 810 выпускаются для оснащения обсадных колонн диаметром от 114,30 мм (4 1/2 дюйма) до 323,85 мм (12 3/4 дюйма), могут быть изготовлены со следующими типами присоединительной резьбы: ОТТМ и ОТТГ по ГОСТ 632-80, резьбой Батресс по стандарту API 5B, а так же премиальными резьбами типа ТМК FMC, ТМК GF, ТМК PF, ТМК PF ET, VAM TOP.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ:

- «продавочные пробки, фиксируемые от вращения» - предусмотренный механизм фиксации от вращения предотвращает проворачивание продавочных пробок в процессе разбуривания.

ОСОБЕННОСТИ:

- дублирование работы обратного клапана, путем жесткой и герметичной фиксации управляющей продавочной пробки первой ступени в «стоп» - кольце патрубка;
- необходимость применения сбрасываемой открывающей бомбы, для открытия циркуляционных окон муфты, исключает возможность их преждевременного открытия, при креплении скважин со сложными геолого-техническими условиями;
- применение модификации с фиксируемыми от вращения продавочными пробками, позволяет исключить вращение пробок в процессе разбуривания, облегчить разбуривание и сократить затрачиваемое время.

НАЛИЧИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ОПЦИЙ / ОБОРУДОВАНИЯ	МОДИФИКАЦИИ	
	ТИП 810	ТИП 811
Базовый вариант	+	+
Продавочные пробки, фиксируемые от вращения		+

Муфта гидромеханическая двухступенчатого цементированя тип 820 и модификации

Предназначена для проведения цементированя обсадной колонны в две ступени с целью снижения репрессии на продуктивный пласт, при наличии неизолированных зон поглощения, а так же для проведения манжетного цементированя. Может применяться в комплексе с другими устройствами - пакерами, устройствами селективной изоляции и т.п.

Муфты гидромеханические двухступенчатого цементированя тип 820 выпускаются для оснащения обсадных колонн диаметром от 114,30 мм (4 1/2 дюйма) до 323,85 мм (12 3/4дюйма), могут быть изготовлены со следующими типами присоединительной резьбы: ОТТМ и ОТТГ по ГОСТ 632-80, резьбой Батресс по стандарту API 5B, а так же премиальными резьбами типа ТМК FMC, ТМК GF, ТМК PF, ТМК PF ET, VAM TOP.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ:

- «дополнительная нижняя пробка первой ступени с разрывной диафрагмой» - предназначена для разделения на период движения по колонне обсадных труб, буферной жидкости или бурового раствора и продавливаемого в затрубное пространство тампонажного раствора, с целью исключения образования зоны смешения.
- «продавочные пробки, фиксируемые от вращения» - предусмотренный механизм фиксации от вращения предотвращает проворачивание продавочных пробок в процессе разбуривания.

ОСОБЕННОСТИ:

- конструкция муфты полностью адаптирована для применения при строительстве скважин с любой кривизной ствола;
- отсутствие необходимости использования открывающих бомб, существенно расширяет диапазон применения данных муфт, вплоть до скважин с горизонтальным окончанием;
- дублирование работы обратного клапана, путем жесткой и герметичной фиксации управляющей продавочной пробки первой ступени в «стоп» - кольце патрубка;
- наличие в базовой комплектации муфты дополнительной промежуточной пробки позволяет исключить образование цементного стакана ниже муфты, в процессе цементирования второй ступени;
- применение модификации муфты с дополнительной нижней пробкой первой ступени, снабженной разрывной диафрагмой, позволяет исключить образование зоны смешения продавливаемого тампонажного раствора и вытесняемой буферной жидкости или бурового раствора;
- применение модификации муфты с фиксируемыми от вращения продавочными пробками, позволяет исключить вращение пробок в процессе разбухания, облегчить разбухивание и сократить затрачиваемое время.

НАЛИЧИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ОПЦИЙ / ОБОРУДОВАНИЯ	МОДИФИКАЦИИ			
	ТИП 820	ТИП 821	ТИП 822	ТИП 823
Базовый вариант	+	+	+	+
Дополнительная нижняя пробка первой ступени с разрывной диафрагмой		+		+
Продавочные пробки, фиксируемые от вращения			+	+

Муфта гидромеханическая двухступенчатого цементированя для комбинированных обсадных колонн тип 830 и модификации

Предназначена для проведения цементированя комбинированной обсадной колонны в две ступени с целью снижения репрессии на продуктивный пласт, при наличии неизолированных зон поглощения, а так же для проведения манжетного цементированя. Может применяться в комплексе с другими устройствами - пакерами, устройствами селективной изоляции и т.п.

Муфты гидромеханические двухступенчатого цементированя для комбинированных обсадных колонн тип 830 выпускаются для оснащения следующих вариантов комбинированных обсадных колонн: 146,05 мм (5 3/4 дюйма) / 139,70 мм (5 1/2 дюйма); 168,28 мм (6 5/8 дюйма) / 139,70 мм (5 1/2 дюйма); 168,28 мм (6 5/8 дюйма) / 146,05 мм (5 3/4 дюйма); 177,80 мм (7 дюйм) / 168,28 мм (6 5/8 дюйма) и могут быть изготовлены со следующими типами присоединительной резьбы: ОТТМ и ОТТГ по ГОСТ 632-80, резьбой Батресс по стандарту API 5B, а так же премиальными резьбами типа ТМК FMC, ТМК GF, ТМК PF, ТМК PF ET, VAM TOP.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ:

- «продавочные пробки, фиксируемые от вращения» - предусмотренный механизм фиксации от вращения предотвращает проворачивание продавочных пробок в процессе разбуривания.

ОСОБЕННОСТИ:

- конструкция муфты полностью адаптирована для применения при строительстве скважин с любой кривизной ствола;
- отсутствие необходимости использования открывающих бомб, существенно расширяет диапазон применения данных муфт, вплоть до скважин с горизонтальным окончанием;
- дублирование работы обратного клапана, путем жесткой и герметичной фиксации управляющей продавочной пробки первой ступени в «стоп» - кольце патрубка;

- наличие в базовой комплектации муфты дополнительной промежуточной пробки позволяет исключить образование цементного стакана ниже муфты, в процессе цементирования второй ступени;
- применение модификации муфты с дополнительной нижней пробкой первой ступени, снабженной разрывной диафрагмой, позволяет исключить образование зоны смешения продавливаемого тампонажного раствора и вытесняемой буферной жидкости или бурового раствора;
- применение модификации муфты с фиксируемыми от вращения продавочными пробками, позволяет исключить вращение пробок в процессе разбуривания, облегчить разбуривание и сократить затрачиваемое время.

НАЛИЧИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ОПЦИЙ / ОБОРУДОВАНИЯ	МОДИФИКАЦИИ	
	ТИП 830	ТИП 831
Базовый вариант	+	+
Продавочные пробки, фиксируемые от вращения		+

Пакер заколонный гидромеханический проходной тип 910

Предназначен для качественного разобщения близко расположенных пластов, исключения межпластовых перетоков, а так же снижения репрессии на поглощающий или продуктивный пласт при проведении двухступенчатого цементирования скважин с применением муфт ступенчатого цементирования.

Пакер заколонный гидромеханический проходной тип 910 выпускается для оснащения обсадных колонн диаметром от 114,30 мм (4 1/2 дюйма) до 244,48 мм (9 5/8 дюйма), может быть изготовлен со следующими типами присоединительной резьбы: ОТТМ и ОТТГ по ГОСТ 632-80, резьбой Батресс по стандарту API 5B, а так же премиальными резьбами типа ТМК FMC, ТМК GF, ТМК PF, ТМК PF ET, VAM TOP.

ОСОБЕННОСТИ:

- возможность применения в виде пакер-муфты двухступенчатого цементирования совместно с муфтами ступенчатого цементирования, как механического, так и гидромеханического типа;
- конструкция пакера позволяет выдерживать перепады давления между разобщаемыми зонами до 25 МПа (250 атм.);
- возможность регулирования давления срабатывания пакера, позволяет производить оптимальный подбор необходимого давления в полевых условиях;
- отсутствие разбуриваемых элементов в конструкции пакера.

Пакер заколонный гидромеханический проходной тип 911 (с механизмом защиты от преждевременного срабатывания)

Предназначен для качественного разобщения близко расположенных пластов при креплении скважин, исключения межпластовых перетоков, оптимизации условий формирования и службы цементного камня в прилегающих зонах.

Пакер заколонный гидромеханический проходной тип 911 выпускается для оснащения обсадных колонн диаметром от 114,30 мм (4 1/2 дюйма) до 244,48 мм (9 5/8 дюйма), может быть изготовлен со следующими типами присоединительной резьбы: ОТТМ и ОТТГ по ГОСТ 632-80, резьбой Батресс по стандарту API 5B, а так же премиальными резьбами типа TMK FMC, TMK GF, TMK PF, TMK PF ET, VAM TOP.

ОСОБЕННОСТИ:

- в конструкции пакера предусмотрена система защиты от преждевременного срабатывания;
- конструкция пакера обеспечивает возможность его установки в нижней части обсадной колонны для отсечения друг от друга нефтегазоводоносных пластов;
- конструкция пакера позволяет выдерживать перепады давления между разобщаемыми зонами до 25 МПа (250 атм.);
- возможность регулирования давления срабатывания пакера, позволяет производить оптимальный подбор необходимого давления в полевых условиях;
- отсутствие разбуриваемых элементов в конструкции пакера.

Пакер заколонный гидромеханический проходной двойной тип 920

Предназначен для качественного разобщения близко расположенных пластов, исключения межпластовых перетоков, а так же снижения репрессии на поглощающий или продуктивный пласт при проведении двухступенчатого цементирования скважин с применением муфт ступенчатого цементирования.

Пакер заколонный гидромеханический проходной тип 920 выпускается для оснащения обсадных колонн диаметром от 114,30 мм (4 1/2 дюйма) до 244,48 мм (9 5/8 дюйма), может быть изготовлен со следующими типами присоединительной резьбы: ОТТМ и ОТТГ по ГОСТ 632-80, резьбой Батресс по стандарту API 5B, а так же премиальными резьбами типа ТМК FMC, ТМК GF, ТМК PF, ТМК PF ET, VAM TOP.

ОСОБЕННОСТИ:

- возможность применения в виде пакер-муфты двухступенчатого цементирования совместно с муфтами ступенчатого цементирования, как механического, так и гидромеханического типа;
- повышенная надежность за счет наличия в конструкции пакера двух уплотнительных элементов;
- конструкция пакера позволяет выдерживать перепады давления между разобщаемыми зонами до 25 МПа (250 атм.);
- возможность регулирования давления срабатывания пакера, позволяет производить оптимальный подбор необходимого давления в полевых условиях;
- отсутствие разбуриваемых элементов в конструкции пакера.

Пакер заколонный гидромеханический проходной двойной тип 921 (с механизмом защиты от преждевременного срабатывания)

Предназначен для качественного разобщения близко расположенных пластов при креплении скважин, исключения межпластовых перетоков, оптимизации условий формирования и службы цементного камня в прилегающих зонах.

Пакер заколонный гидромеханический проходной тип 921 выпускается для оснащения обсадных колонн диаметром от 114,3 мм (4 1/2 дюйма) до 244,48 мм (9 5/8 дюйма), может быть изготовлен со следующими типами присоединительной резьбы: ОТТМ и ОТТГ по ГОСТ 632-80, резьбой Батресс по стандарту API 5B, а так же премиальными резьбами типа ТМК FMC, ТМК GF, ТМК PF, ТМК PF ET, VAM TOP.

ОСОБЕННОСТИ:

- в конструкции пакера предусмотрена система защиты от преждевременного срабатывания;
- конструкция пакера обеспечивает возможность его установки в нижней части обсадной колонны для отсечения друг от друга нефтегазоводоносных пластов;
- повышенная надежность за счет наличия в конструкции пакера двух уплотнительных элементов;
- конструкция пакера позволяет выдерживать перепады давления между разобщаемыми зонами до 25 МПа (250 атм.);
- возможность регулирования давления срабатывания пакера, позволяет производить оптимальный подбор необходимого давления в полевых условиях;
- отсутствие разбуриваемых элементов в конструкции пакера.

Пакер заколонный гидравлический проходной тип 1010

Предназначен для качественного разобщения близко расположенных пластов при креплении скважин, исключения межпластовых перетоков, оптимизации условий формирования и службы цементного камня в прилегающих зонах.

Пакер заколонный гидравлический проходной тип 1010 выпускается для оснащения обсадных колонн диаметром от 114,30 мм (4 1/2 дюйма) до 244,48 мм (9 5/8 дюйма), может быть изготовлен со следующими типами присоединительной резьбы: ОТТМ и ОТТГ по ГОСТ 632-80, резьбой Батресс по стандарту API 5B, а так же премиальными резьбами типа ТМК FMC, ТМК GF, ТМК PF, ТМК PF ET, VAM TOP.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ:

- «уплотнительный элемент - 2000 мм» - длина перекрываемой пакером зоны скважины составляет 2000 мм.
- «уплотнительный элемент - 3000 мм» - длина перекрываемой пакером зоны скважины составляет 3000 мм.

ОСОБЕННОСТИ:

- конструкция пакера позволяет выдерживать перепады давления между разобщаемыми зонами до 20 МПа;
- специально разработанный клапанный узел позволяет надежно запереть жидкость в пакере, исключая возможность образования утечки;
- уплотнительный элемент пакера, армированный стальными нитями, выдерживает большие перепады давления в процессе пакеровки и после цементирования скважины;
- возможность регулирования давления срабатывания пакера, позволяет производить оптимальный подбор необходимого давления в полевых условиях;
- отсутствие разбуриваемых элементов в конструкции пакера.

НАЛИЧИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ОПЦИЙ / ОБОРУДОВАНИЯ	МОДИФИКАЦИИ		
	ТИП 1010	ТИП 1020	ТИП 1030
Уплотнительный элемент - 1200 мм (базовый вариант)	+	+	
Уплотнительный элемент - 2000 мм		+	
Уплотнительный элемент - 3000 мм			+

Пакер заколонный гидромеханический двухступенчатого цементированья тип 950 и модификации

Предназначен для проведения цементированья обсадной колонны в две ступени, с целью снижения репрессии на продуктивный пласт, при наличии неизолированных зон поглощения, исключения межпластовых перетоков. Надежная конструкция, обеспечивает безотказную работу, как в наклонно-направленных, так и в горизонтальных скважинах.

Пакер заколонный гидромеханический двухступенчатого цементированья тип 950 выпускается для оснащения обсадных колонн диаметром от 114,30 мм (4 1/2 дюйма) до 244,48 мм (9 5/8 дюйма), может быть изготовлен со следующими типами присоединительной резьбы: ОТТМ и ОТТГ по ГОСТ 632-80, резьбой Батресс по стандарту API 5B, а так же премиальными резьбами типа ТМК FMS, ТМК GF, ТМК PF, ТМК PF ET, VAM TOP.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ:

- «продавочные пробки, фиксируемые от вращения» - предусмотренный механизм фиксации от вращения предотвращает проворачивание продавочных пробок в процессе разбухания.

ОСОБЕННОСТИ:

- конструкция пакера полностью адаптирована для применения при строительстве скважин с любой кривизной ствола;
- отсутствие необходимости применения открывающих бомб существенно расширяет диапазон применения данного пакера, вплоть до скважин с горизонтальным окончанием;
- конструкция пакера позволяет выдерживать перепады давления между разобщаемыми зонами до 25 МПа (250 атм.);
- возможность регулирования давления раскрытия уплотнительного элемента пакера, позволяет производить оптимальный подбор необходимого давления в полевых условиях;
- дублирование работы обратного клапана путем жесткой и надежной фиксации управляющей пробки первой ступени в «стоп» - кольце патрубка;
- наличие в комплектации пакера дополнительной промежуточной пробки позволяет исключить образование цементного стакана ниже пакера, в процессе цементирования второй ступени;
- применение модификации с фиксируемыми от вращения продавочными пробками, позволяет исключить вращение пробок в процессе разбуривания, облегчить разбуривание и сократить затрачиваемое время.

НАЛИЧИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ОПЦИЙ / ОБОРУДОВАНИЯ	МОДИФИКАЦИИ	
	ТИП 950	ТИП 951
Базовый вариант	+	+
Продавочные пробки, фиксируемые от вращения		+

Пакер за колонный гидравлический двухступенчатого цементирования тип 1150 и модификации

Предназначен для проведения цементирования обсадной колонны в две ступени, с целью снижения репрессии на продуктивный пласт, при наличии неизолированных зон поглощения, исключения межпластовых перетоков, а так же для проведения манжетного цементирования.

Пакер за колонный гидравлический двухступенчатого цементирования тип 1150 выпускается для оснащения обсадных колонн диаметром от 114,30 мм (4 1/2 дюйма) до 244,48 мм (9 5/8 дюйма), может быть изготовлен со следующими типами присоединительной резьбы: ОТТМ и ОТТГ по ГОСТ 632-80, резьбой Батресс по стандарту API 5B, а так же премиальными резьбами типа ТМК FMC, ТМК GF, ТМК PF, ТМК PF ET, VAM TOP.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ:

- «продавочные пробки, фиксируемые от вращения» - предусмотренный механизм фиксации от вращения предотвращает проворачивание продавочных пробок в процессе разбухания.

ОСОБЕННОСТИ:

- конструкция пакера полностью адаптирована для применения при строительстве скважин с любой кривизной ствола;
- специально разработанный клапанный узел позволяет надежно запереть жидкость в пакере, исключая возможность образования утечки;
- уплотнительный элемент пакера, армированный стальными нитями, выдерживает большие перепады давления в процессе пакеровки и после цементирования скважины;
- возможность регулирования давления раскрытия уплотнительного элемента пакера, позволяет производить оптимальный подбор необходимого давления в полевых условиях;
- дублирование работы обратного клапана путем жесткой и надежной фиксации управляющей пробки первой ступени в «стоп» - кольце патрубка;
- наличие в комплектации пакера дополнительной промежуточной пробки позволяет исключить образование цементного стакана ниже пакера, в процессе цементирования второй ступени;
- применение модификации с фиксируемыми от вращения продавочными пробками, позволяет исключить вращение пробок в процессе разбухания, облегчить разбухание и сократить затрачиваемое время.

НАЛИЧИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ОПЦИЙ / ОБОРУДОВАНИЯ	МОДИФИКАЦИИ	
	ТИП 1150	ТИП 1151
Базовый вариант	+	+
Продавочные пробки, фиксируемые от вращения		+

Башмак с алюминиевой направляющей насадкой БИТАРТ тип 110 и модификации

Предназначен для оборудования низа обсадной колонны с целью ее направления по стволу скважины и защиты от повреждения в процессе спуска при креплении нефтяных и газовых скважин.

Башмаки с алюминиевой направляющей насадкой БИТАРТ тип 110 выпускаются для оснащения обсадных колонн диаметром от 114,30 мм (4 1/2 дюйма) до 177,80 мм (7 дюймов), могут быть изготовлены со следующими типами присоединительной резьбы: ОТТМ и ОТТГ по ГОСТ 632-80, резьбой Батресс по стандарту API 5B, а так же премиальными резьбами типа ТМК FMC, ТМК GF, ТМК PF, ТМК PF ET, VAM TOP.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ:

- «без боковых отверстий» - отсутствие дополнительных циркуляционных отверстий в корпусе башмака.



Рис. Башмак с алюминиевой направляющей насадкой БИТАРТ тип 110

ОСОБЕННОСТИ:

- высокопрочная направляющая насадка, изготовленная из дюралюминия, позволяет выдерживать высокие температуры и нагрузки;
- в отличие от бетонной, алюминиевая направляющая насадка не подвержена разрушению в процессе транспортировки башмака, монтажа в состав обсадной колонны или спуска в скважину.

НАЛИЧИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ОПЦИЙ / ОБОРУДОВАНИЯ	МОДИФИКАЦИИ	
	БИТАРТ ТИП 110	БИТАРТ ТИП 111
Базовый вариант	+	+
Без боковых отверстий		+

Башмак с пластиковой направляющей насадкой БИТАРТ тип 120 и модификации

Предназначен для оборудования низа обсадной колонны с целью ее направления по стволу скважины и защиты от повреждения в процессе спуска при креплении нефтяных и газовых скважин.

Башмаки с пластиковой направляющей насадкой БИТАРТ тип 120 выпускаются для оснащения обсадных колонн диаметром от 114,30 мм (4 1/2 дюйма) до 323,85 мм (12 3/4 дюйма), могут быть изготовлены со следующими типами присоединительной резьбы: ОТТМ и ОТТГ по ГОСТ 632-80, резьбой Батресс по стандарту API 5B, а так же премиальными резьбами типа ТМК FMC, ТМК GF, ТМК PF, ТМК PF ET, VAM TOP.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ:

- «без боковых отверстий» - отсутствие дополнительных циркуляционных отверстий в корпусе башмака.

ОСОБЕННОСТИ:

- конструкция полностью адаптирована для разбуривания PDC долотом;
- в процессе разработки башмак испытан промывкой жидкостью с высоким содержанием песка в течение 24 часов;
- прочность используемой в данной конструкции башмака пластиковой направляющей насадки в 5 раз выше прочности традиционно применяемой при изготовлении башмаков бетонной направляющей насадки;
- в отличие от бетонной, пластиковая направляющая насадка не подвержена разрушению в процессе транспортировки башмака, монтажа в состав обсадной колонны или спуска в скважину;
- компактные размеры и небольшой вес облегчают транспортировку, хранение и монтаж башмака в состав обсадной колонны на буровой.

НАЛИЧИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ОПЦИЙ / ОБОРУДОВАНИЯ	МОДИФИКАЦИИ	
	БИТАРТ ТИП 120	БИТАРТ ТИП 121
Базовый вариант	+	+
Без боковых отверстий		+

Башмак с эксцентричной алюминиевой направляющей насадкой БИТАРТ тип 130 и модификации

Предназначен для оборудования низа обсадной колонны с целью ее направления по стволу скважины и защиты от повреждения в процессе спуска при креплении нефтяных и газовых скважин.

Башмаки с эксцентричной алюминиевой направляющей насадкой БИТАРТ тип 130 выпускаются для оснащения обсадных колонн диаметром от 114,30 мм (4 1/2 дюйма) до 177, 80 мм (7 дюймов), могут быть изготовлены со следующими типами присоединительной резьбы: ОТТМ и ОТТГ по ГОСТ 632-80, резьбой Батресс по стандарту API 5B, а так же премиальными резьбами типа ТМК FMC, ТМК GF, ТМК PF, ТМК PF ET, VAM TOP.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ:

- «регулируемое давление открытия боковых циркуляционных отверстий» - в процессе спуска обсадной колонны циркуляция жидкости происходит через центральные отверстия в направляющей насадке башмака, боковые циркуляционные отверстия перекрыты разрывными мембранами, которые в случае необходимости, могут активироваться путем создания избыточного давления в обсадной колонне

ОСОБЕННОСТИ:

- высокопрочная направляющая насадка, изготовленная из дюралюминия, позволяет выдерживать высокие температуры и нагрузки;
- при вращении колонны труб направляющая насадка позволяет башмаку обходить препятствия, обеспечивая непрерывный спуск обсадной колонны или хвостовика;
- наличие дополнительной опции «регулируемое давление открытия боковых циркуляционных отверстий» позволяет производить спуск обсадной колонны с высокоэффективной промывкой через центральные отверстия в направляющей насадке башмака без риска возникновения аварийных ситуаций связанных с потерей циркуляции вследствие засорения башмака шламом.

НАЛИЧИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ОПЦИЙ / ОБОРУДОВАНИЯ	МОДИФИКАЦИИ	
	БИТАРТ ТИП 130	БИТАРТ ТИП 131
Базовый вариант	+	+
Регулируемое давление открытия боковых циркуляционных отверстий		+

Башмак с эксцентричной пластиковой направляющей насадкой БИТАРТ тип 140 и модификации

Предназначен для оборудования низа обсадной колонны с целью ее направления по стволу скважины и защиты от повреждения в процессе спуска при креплении нефтяных и газовых скважин.

Башмаки с эксцентричной пластиковой направляющей насадкой БИТАРТ тип 140 выпускаются для оснащения обсадных колонн диаметром от 114,30 мм (4 1/2 дюйма) до 323,85 мм (12 3/4 дюйма), могут быть изготовлены со следующими типами присоединительной резьбы: ОТТМ и ОТТГ по ГОСТ 632-80, резьбой Батресс по стандарту API 5B, а так же премиальными резьбами типа ТМК FMC, ТМК GF, ТМК PF, ТМК PF ET, VAM TOP.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ:

- «регулируемое давление открытия боковых циркуляционных отверстий» - в процессе спуска обсадной колонны циркуляция жидкости происходит через центральные отверстия в направляющей насадке башмака, боковые циркуляционные отверстия перекрыты разрывными мембранами, которые в случае необходимости могут активироваться путем создания избыточного давления в обсадной колонне.

ОСОБЕННОСТИ:

- конструкция полностью адаптирована для разбуривания PDC долотом;
- эксцентричная пластиковая направляющая насадка устойчива к высоким осевым сжимающим и изгибающим нагрузкам;
- при вращении колонны труб направляющая насадка позволяет башмаку обходить препятствия, обеспечивая непрерывный спуск обсадной колонны или хвостовика;
- наличие дополнительной опции «регулируемое давление открытия боковых циркуляционных отверстий» позволяет производить спуск обсадной колонны с высокоэффективной промывкой через центральные отверстия в направляющей насадке башмака без риска возникновения аварийных ситуаций связанных с потерей циркуляции вследствие засорения башмака шламом.

НАЛИЧИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ОПЦИЙ / ОБОРУДОВАНИЯ	МОДИФИКАЦИИ	
	БИТАРТ ТИП 140	БИТАРТ ТИП 141
Базовый вариант	+	+
Регулируемое давление открытия боковых циркуляционных отверстий		+

Башмак с эксцентричной свободновращающейся пластиковой направляющей насадкой БИТАРТ тип 150 и модификации

Предназначен для оборудования низа обсадной колонны с ее целью направления по стволу скважины и защиты от повреждения в процессе спуска при строительстве нефтяных и газовых скважин в осложненных геолого-технических условиях.

Башмаки с эксцентричной свободновращающейся пластиковой направляющей насадкой БИТАРТ тип 150 выпускаются для оснащения обсадных колонн диаметром от 114,30 мм (4 1/2 дюйма) до 244,48 мм (9 5/8 дюйма), могут быть изготовлены со следующими типами присоединительной резьбы: ОТТМ и ОТТГ по ГОСТ 632-80, резьбой Батресс по стандарту API 5B, а так же премиальными резьбами типа ТМК FMC, ТМК GF, ТМК PF, ТМК PF ET, VAM TOP.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ:

- «регулируемое давление открытия боковых циркуляционных отверстий» - в процессе спуска обсадной колонны циркуляция жидкости происходит через центральные отверстия в направляющей насадке башмака, боковые циркуляционные отверстия перекрыты разрывными мембранами, которые в случае необходимости, могут активироваться путем создания избыточного давления в обсадной колонне.

ОСОБЕННОСТИ:

- конструкция полностью адаптирована для разбуривания PDC долотом;
- вращаясь в направлении наименьшего сопротивления, эксцентричная насадка ориентирует башмак при спуске в скважину, позволяя обходить препятствия и обеспечивая непрерывный спуск обсадной колонны или хвостовика;
- эксцентричная пластиковая направляющая насадка устойчива к высоким осевым сжимающим и изгибающим нагрузкам;
- наличие дополнительной опции «регулируемое давление открытия боковых циркуляционных отверстий» позволяет производить спуск обсадной колонны с высокоэффективной промывкой через центральные отверстия в направляющей насадке башмака без риска возникновения аварийных ситуаций связанных с потерей циркуляции вследствие засорения башмака шламом.

НАЛИЧИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ОПЦИЙ / ОБОРУДОВАНИЯ	МОДИФИКАЦИИ	
	БИТАРТ ТИП 150	БИТАРТ ТИП 151
Базовый вариант	+	+
Регулируемое давление открытия боковых циркуляционных окон		+

Башмак с поплавковым обратным клапаном БИТАРТ тип 210 и модификации

Предназначен для оборудования низа обсадной колонны с целью направления по стволу скважины и защиты от повреждения в процессе спуска, а так же предотвращения обратного движения жидкости или тампонажного раствора из затрубного пространства в колонну при проведении цементирования.

Башмаки с поплавковым обратным клапаном БИТАРТ тип 210 выпускаются для оснащения обсадных колонн диаметром от 114,30 мм (4 1/2 дюйма) до 323,85 мм (12 3/4 дюйма), могут быть изготовлены со следующими типами присоединительной резьбы: ОТТМ и ОТТГ по ГОСТ 632-80, резьбой Батресс по стандарту API 5B, а так же премиальными резьбами типа ТМК FMC, ТМК GF, ТМК PF, ТМК PF ET, VAM TOP.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ:

- «без боковых отверстий» - отсутствие дополнительных боковых циркуляционных отверстий в корпусе башмака;
- «автозаполнение» - обеспечивает автозаполнение обсадной колонны жидкостью при спуске в скважину;
- «механизм фиксации от вращения Safe Lock™» - предотвращает проворачивание цементировочной пробки в процессе разбуривания.

ОСОБЕННОСТИ:

- конструкция полностью адаптирована для разбуривания PDC долотом;
- в процессе разработки клапанный узел башмака испытан обратным давлением равным 30 МПа (300 атм.) и промывкой жидкостью с высоким содержанием песка в течение 24 часов;
- конструкция встроенного в башмак обратного клапана обеспечивает возможность применения в скважинах с любой кривизной ствола;
- прочность используемой в данной конструкции башмака пластиковой направляющей насадки в 5 раз выше прочности традиционно применяемой при изготовлении башмаков бетонной направляющей насадки;
- в отличие от бетонной, пластиковая направляющая насадка не подвержена разрушению в процессе транспортировки башмака, монтажа в состав обсадной колонны или спуска в скважину;
- наличие дополнительной опции «автозаполнение» позволяет производить спуск обсадной колонны без потерь времени на периодические остановки для проведения долива жидкости в колонну;
- наличие дополнительной опции «механизм фиксации от вращения Safe Lock™» позволяет исключить вращение цементировочной пробки при разбуривании, облегчить процесс разбуривания и сократить затрачиваемое время.

НАЛИЧИЕ ДОПОЛНИТ. ОПЦИЙ / ОБОРУД.	МОДИФИКАЦИИ							
	БИТАРТ ТИП 210	БИТАРТ ТИП 211	БИТАРТ ТИП 212	БИТАРТ ТИП 213	БИТАРТ ТИП 214	БИТАРТ ТИП 215	БИТАРТ ТИП 216	БИТАРТ ТИП 217
Базовый вариант	+	+	+	+	+	+	+	+
Без боковых отверстий		+	+	+	+			
Автозаполнение			+		+	+		+
Механизм фиксации от вращения Safe Lock™				+	+		+	+

Башмак с двумя поплавковыми обратными клапанами БИТАРТ тип 220 и модификации

Предназначен для оборудования низа обсадной колонны с целью направления по стволу скважины и защиты от повреждения в процессе спуска, а так же предотвращения обратного движения жидкости или тампонажного раствора из затрубного пространства в колонну при проведении цементирования.

Башмаки с двумя поплавковыми обратными клапанами БИТАРТ тип 220 выпускаются для оснащения обсадных колонн диаметром от 114,30 мм (4 1/2 дюйма) до 323,85 мм (12 3/4 дюйма), могут быть изготовлены со следующими типами присоединительной резьбы: ОТТМ и ОТТГ по ГОСТ 632-80, резьбой Батресс по стандарту API 5B, а так же премиальными резьбами типа ТМК FMC, ТМК GF, ТМК PF, ТМК PF ET, VAM TOP.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ:

- «автозаполнение» - обеспечивает автозаполнение обсадной колонны жидкостью при спуске в скважину;
- «механизм фиксации от вращения Safe Lock™» - предотвращает проворачивание цементировочной пробки в процессе разбуривания.

ОСОБЕННОСТИ:

- конструкция полностью адаптирована для разбуривания PDC долотом;
- в процессе разработки клапанный узел башмака испытан обратным давлением равным 30 МПа (300 атм.) и промывкой жидкостью с высоким содержанием песка в течение 24 часов;
- конструкция встроенных в башмак обратных клапанов обеспечивает возможность применения в скважинах с любой кривизной ствола;
- наличие двух обратных клапанов повышает надежность и безотказность оборудования;
- прочность используемой в данной конструкции башмака пластиковой направляющей насадки в 5 раз выше прочности традиционно применяемой при изготовлении башмаков бетонной направляющей насадки;
- в отличие от бетонной, пластиковая направляющая насадка не подвержена разрушению в процессе транспортировки башмака, монтажа в состав обсадной колонны или спуска в скважину;

- наличие дополнительной опции «автозаполнение» позволяет производить спуск обсадной колонны без потерь времени на периодические остановки для проведения долива жидкости в колонну;
- наличие дополнительной опции «механизм фиксации от вращения Safe Lock™» позволяет исключить вращение цементировочной пробки при разбурировании, облегчить процесс разбурирования и сократить затрачиваемое время.

НАЛИЧИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ОПЦИЙ / ОБОРУДОВАНИЯ	МОДИФИКАЦИИ			
	БИТАРТ ТИП 220	БИТАРТ ТИП 221	БИТАРТ ТИП 222	БИТАРТ ТИП 223
Базовый вариант	+	+	+	+
Автозаполнение		+		+
Механизм фиксации от вращения Safe Lock™			+	+

Башмак с поплавковым обратным клапаном и эксцентричной свободноповорачивающейся пластиковой направляющей насадкой БИТАРТ тип 250 и модификации

Предназначен для оборудования низа обсадной колонны с целью ее направления по стволу скважины и защиты от повреждения в процессе спуска при строительстве нефтяных и газовых скважин в осложненных геолого-технических условиях.

Башмаки с поплавковым обратным клапаном и эксцентричной свободноповорачивающейся пластиковой направляющей насадкой БИТАРТ тип 250 выпускаются для оснащения обсадных колонн диаметром от 114,30 мм (4 1/2 дюйма) до 323,85 мм (12 3/4 дюйма), могут быть изготовлены со следующими типами присоединительной резьбы: ОТТМ и ОТТГ по ГОСТ 632- 80, резьбой Батресс по стандарту API 5B, а так же премиальными резьбами типа ТМК FMC, ТМК GF, ТМК PF, ТМК PF ET, VAM TOP.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ:

- «автозаполнение» - обеспечивает автозаполнение обсадной колонны жидкостью при спуске в скважину;
- «механизм фиксации от вращения Safe Lock™» - предотвращает проворачивание цементировочной пробки в процессе разбуривания;
- «регулируемое давление открытия боковых циркуляционных отверстий» - в процессе спуска обсадной колонны циркуляция жидкости происходит через центральные отверстия в направляющей насадке башмака, боковые циркуляционные отверстия перекрыты разрывными мембранами и в случае необходимости могут активироваться путем создания избыточного давления в обсадной колонне.

ОСОБЕННОСТИ:

- конструкция полностью адаптирована для разбуривания PDC долотом;
- вращаясь в направлении наименьшего сопротивления, эксцентричная насадка ориентирует башмак при спуске в скважину, позволяя обходить препятствия и обеспечивая непрерывный спуск обсадной колонны или хвостовика;
- конструкция встроенного в башмак обратного клапана обеспечивает возможность применения в скважинах с любой кривизной ствола;

- в процессе разработки клапанный узел башмака испытан обратным давлением равным 30 МПа (300 атм.) и промывкой жидкостью с высоким содержанием песка в течение 24 часов;
- наличие дополнительной опции «автозаполнение» позволяет производить спуск обсадной колонны без потерь времени на периодические остановки для проведения долива жидкости в колонну;
- наличие дополнительной опции «механизм фиксации от вращения Safe Lock™» позволяет исключить вращение цементировочной пробки при разбуривании, облегчить процесс разбуривания и сократить затрачиваемое время;
- наличие дополнительной опции «регулируемое давление открытия боковых циркуляционных отверстий» позволяет производить спуск обсадной колонны с высокоэффективной промывкой через центральные отверстия в направляющей насадке башмака без риска возникновения аварийных ситуаций связанных с потерей циркуляции вследствие засорения башмака шламом.

НАЛИЧИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ОПЦИЙ / ОБОРУДОВАНИЯ	МОДИФИКАЦИИ				
	БИТАРТ ТИП 250	БИТАРТ ТИП 251	БИТАРТ ТИП 252	БИТАРТ ТИП 253	БИТАРТ ТИП 254
Базовый вариант	+	+	+	+	+
Автозаполнение		+		+	
Механизм фиксации от вращения Safe Lock™			+	+	
Регулируемое давление открытия боковых циркуляционных отверстий					+

Башмак прорабатывающий с поплавковым обратным клапаном и эксцентричной пластиковой направляющей насадкой БИТАРТ тип 270

Предназначен для оборудования низа обсадной колонны с целью направления по стволу скважины и защиты от повреждения в процессе спуска, а так же предотвращения обратного движения жидкости или тампонажного раствора из затрубного пространства в колонну при проведении цементирования. Обеспечивает улучшение условий спуска колонны труб в скважину и достижение заданной проектной глубины спуска.

Башмаки прорабатывающие с поплавковым обратным клапаном и эксцентричной пластиковой направляющей насадкой БИТАРТ тип 270 выпускаются для оснащения обсадных колонн диаметром от 101,60 мм (4 дюйма) до 339,70 мм (13 3/8 дюйма), могут быть изготовлены со следующими типами присоединительной резьбы: ОТТМ и ОТТГ по ГОСТ 632-80, резьбой Батресс по стандарту API 5B, а так же премиальными резьбами типа ТМК FMC, ТМК GF, ТМК PF, ТМК PF ET, VAM TOP.

ОСОБЕННОСТИ:

- конструкция полностью адаптирована для разбуривания PDC долотом;
- боковые спиральные армированные лопасти разрушают препятствия, возникающие перед башмаком в процессе спуска обсадной колонны, и дополнительно калибруют ствол скважины;
- эксцентричная пластиковая направляющая насадка устойчива к высоким осевым сжимающим и изгибающим нагрузкам;
- конструкция башмака позволяет применение в скважинах с любой кривизной ствола, в том числе с горизонтальным окончанием.

Муфта с поплавковым обратным клапаном БИТАРТ тип 410 и модификации

Предназначена для оснащения низа обсадной колонны с целью предотвращения обратного движения жидкости или тампонажного раствора из затрубного пространства в колонну при проведении цементирования. Обеспечивает герметичную посадку цементировочной пробки с получением сигнала об окончании процесса цементирования.

Муфты с поплавковым обратным клапаном БИТАРТ тип 410 выпускаются для оснащения обсадных колонн диаметром от 114,30 мм (4 1/2 дюйма) до 323,85 мм (12 3/4дюйма), могут быть изготовлены со следующими типами присоединительной резьбы: ОТТМ и ОТТГ по ГОСТ 632-80, резьбой Батресс по стандарту API 5B, а так же премиальными резьбами типа ТМК FMC, ТМК GF, ТМК PF, ТМК PF ET, VAM TOP.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ:

- «автозаполнение» - обеспечивает автозаполнение обсадной колонны жидкостью при спуске в скважину;
- «механизм фиксации от вращения Safe Lock™» - предотвращает проворачивание цементировочной пробки в процессе разбуривания.

ОСОБЕННОСТИ:

- конструкция полностью адаптирована для разбуривания PDC долотом;
- в процессе разработки клапанный узел испытан обратным давлением равным 30 МПа (300 атм.) и промывкой жидкостью с высоким содержанием песка в течение 24 часов;
- конструкция обратного клапана обеспечивает возможность применения в скважинах с любой кривизной ствола;
- наличие дополнительной опции «автозаполнение» позволяет производить спуск обсадной колонны без потерь времени на периодические остановки для проведения долива жидкости в колонну;
- наличие дополнительной опции «механизм фиксации от вращения Safe Lock™» позволяет исключить вращение цементировочной пробки.

НАЛИЧИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ОПЦИЙ / ОБОРУДОВАНИЯ	МОДИФИКАЦИИ			
	БИТАРТ ТИП 410	БИТАРТ ТИП 411	БИТАРТ ТИП 412	БИТАРТ ТИП 413
Базовый вариант	+	+	+	+
Автозаполнение		+		
Механизм фиксации от вращения Safe Lock™			+	+

Муфта с двумя поплавковыми обратными клапанами БИТАРТ тип 420 и модификации

Предназначена для оснащения низа обсадной колонны с целью предотвращения обратного движения жидкости или тампонажного раствора из затрубного пространства в колонну при проведении цементирования. Обеспечивает герметичную посадку цементировочной пробки с получением сигнала об окончании процесса цементирования.

Муфты с двумя поплавковыми обратными клапанами БИТАРТ тип 420 выпускаются для оснащения обсадных колонн диаметром от 114,30 мм (4 1/2 дюйма) до 323,85 мм (12 3/4 дюйма), могут быть изготовлены со следующими типами присоединительной резьбы: ОТТМ и ОТТГ по ГОСТ 632-80, резьбой Батресс по стандарту API 5B, а так же премиальными резьбами типа ТМК FMC, ТМК GF, ТМК PF, ТМК PF ET, VAM TOP.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ:

- «автозаполнение» - обеспечивает автозаполнение обсадной колонны жидкостью при спуске в скважину;
- «механизм фиксации от вращения Safe Lock™» - предотвращает проворачивание цементировочной пробки в процессе разбуривания.

ОСОБЕННОСТИ:

- конструкция полностью адаптирована для разбуривания PDC долотом;
- в процессе разработки клапанный узел испытан обратным давлением равным 30 МПа (300 атм.) и промывкой жидкостью с высоким содержанием песка в течение 24 часов;
- конструкция обратного клапана обеспечивает возможность применения в скважинах с любой кривизной ствола;
- наличие сразу двух обратных клапаном повышает надежность и бесотказность оборудования;
- наличие дополнительной опции «автозаполнение» позволяет производить спуск обсадной колонны без потерь времени на периодические остановки для проведения долива жидкости в колонну;
- наличие дополнительной опции «механизм фиксации от вращения Safe Lock™» позволяет исключить вращение цементировочной пробки при разбуривании, облегчить процесс разбуривания и сократить затрачиваемое время.

НАЛИЧИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ОПЦИЙ / ОБОРУДОВАНИЯ	МОДИФИКАЦИИ			
	БИТАРТ ТИП 420	БИТАРТ ТИП 421	БИТАРТ ТИП 422	БИТАРТ ТИП 423
Базовый вариант	+	+	+	+
Автозаполнение		+		+
Механизм фиксации от вращения Safe Lock™			+	+

Пробка цементирующая верхняя БИТАРТ тип 310 и модификации

Предназначена для разделения продавочной жидкости и продавливаемого в затрубное пространство тампонажного раствора при проведении цементирования обсадной колонны.

Пробки цементирующие верхние БИТАРТ тип 310 выпускаются для проведения цементирования обсадных колонн диаметром от 114,30 мм (4 1/2 дюйма) до 323,85 мм (12 3/4 дюйма).

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ:

- «механизм фиксации от вращения Safe Lock™» - предотвращает проворачивание цементирующей пробки в процессе разбуривания.

ОСОБЕННОСТИ:

- конструкция полностью адаптирована для разбуривания PDC долотом;
- используемые материалы совместимы для работы в средах с содержанием жидкого топлива, масел, нефти и т.д.;
- в процессе разработки пробки цементирующие испытаны перепадом давления равным 15 МПа (150 атм.);
- наличие дополнительной опции «механизм фиксации от вращения Safe Lock™» позволяет исключить вращение цементирующей пробки при разбуривании, облегчить процесс разбуривания и сократить затрачиваемое время строительства скважины.

НАЛИЧИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ОПЦИЙ / ОБОРУДОВАНИЯ	МОДИФИКАЦИИ	
	БИТАРТ ТИП 310	БИТАРТ ТИП 311
Базовый вариант	+	+
Механизм фиксации от вращения Safe Lock™		+

Пробка цементирующая нижняя БИТАРТ тип 320 и модификации

Предназначена для разделения, на период движения по колонне обсадных труб, буферной жидкости или бурового раствора и продавливаемого в затрубное пространство тампонажного раствора, с целью исключения образования зоны смешения.

Пробки цементирующие нижние БИТАРТ тип 320 выпускаются для проведения цементирования обсадных колонн диаметром от 168,28 мм (6 5/8 дюйма) до 323,85 мм (12 3/4 дюйма).

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ:

- «механизм фиксации от вращения Safe Lock™» - предотвращает проворачивание цементирующей пробки в процессе разбуривания.

ОСОБЕННОСТИ:

- конструкция полностью адаптирована для разбуривания PDC долотом;
- используемые материалы совместимы для работы в средах с содержанием жидкого топлива, масел, нефти и т.д.;
- наличие дополнительной опции «механизм фиксации от вращения Safe Lock™» позволяет исключить вращение цементирующей пробки при разбуривании, облегчить процесс разбуривания и сократить затрачиваемое время строительства скважины.

НАЛИЧИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ОПЦИЙ / ОБОРУДОВАНИЯ	МОДИФИКАЦИИ	
	БИТАРТ ТИП 320	БИТАРТ ТИП 321
Базовый вариант	+	+
Механизм фиксации от вращения Safe Lock™		+

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь: asa@nt-rt.ru

www.artk.nt-rt.ru

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64

Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Казахстан (7273)495-231

Киргизия (996)312-96-26-47

Таджикистан (992)427-82-92-69